

# Montage beidseitiges Klebeband



Das beidseitige Klebeband ist einfach und schnell zu verarbeiten. Es ist ein spezielles Hochleistungs-Klebeband, das sich an die Ausdehnung der Oberflächen perfekt anpasst und auch bei hohen Temperaturen elastisch bleibt. Zusätzlich ist es durch seine hohe Transparenz kaum sichtbar und bleibt auch im Laufe der Jahre unverändert haltbar und durchsichtig. Um die langjährige Haftung zu garantieren, beachten Sie bitte unbedingt die richtige Verarbeitung und Montage. Der Primer „Silan“ verbessert die Verbindung mit der Glasscheibe.

## LESEN SIE DIE ANLEITUNG VOR MONTAGEBEGINN AUFMERKSAM UND ZUR GÄNZE DURCH!

**Wichtig:** Für die Montage muss die Fensterscheibe mindestens 20°C warm sein (diese Temperatur ist für die Verarbeitung des Klebebandes vorgeschrieben)! Sie müssen die Scheibe daher ganzflächig erwärmen.

**Lagerung:** Bitte lagern Sie das Klebeband flach liegend bei Raumtemperatur.

**Tipp:** durch die Verwendung des Primers auf der Glasscheibe erhöhen Sie die Festigkeit der Verbindung.

### Wenn Sie das Heizelement direkt auf der Fensterscheibe anbringen:

1. Reinigen Sie sowohl den äußersten Rand der Fensterscheibe als auch das Heizelement mit dem Spezialreiniger. Dabei darf das Reinigungsmittel nicht mit dem Gummiprofil des Fensters in Kontakt kommen. Nach der Reinigung berühren Sie die Scheibe nicht mehr, damit das Klebeband haften kann.
2. Nun wird der Primer dünn, wie in der Anleitung Primer „Silan“ beschrieben aufgetragen.
3. Beginnen Sie nun, das Klebeband auf die Fensterscheibe aufzukleben. Dabei entfernen Sie die rote Schutzfolie noch nicht. Drücken Sie es auf der gesamten Länge mit einem Roller gut fest.
4. Nachdem Sie das Klebeband vollständig am Fenster angebracht haben, ziehen Sie die rote Schutzfolie vom Klebeband ab.  
**Tipp: Wenn Sie eine Stunde warten, dann haftet das Klebeband bereits und die Schutzfolie lässt sich leichter abziehen!**
5. Nun drücken Sie das - mit dem Spezialreiniger gereinigte! - Heizelement auf das Klebeband.



Die endgültige Klebekraft des Klebebandes wird bei 20°C nach ca. 72 Stunden erreicht, wobei Wärme den Prozess beschleunigt. Die optimalen Verarbeitungsparameter sind in unserem Informationsblatt beschrieben, das Sie kostenlos auf unserer Homepage [www.t-stripe.com](http://www.t-stripe.com) im Menüpunkt „Service“ unter „Downloads“ downloaden können.

### Wenn Sie das Heizelement in der Design-Aluleiste mit Klebeband verlegen (siehe Anleitung Design-Aluleiste):

1. Reinigen Sie den äußersten Rand der Fensterscheibe mit dem Spezialreiniger.
2. Nun wird der Primer dünn, wie in der Anleitung Primer „Silan“ beschrieben auf der Fensterscheibe aufgetragen.
3. Nun können Sie das T-STRIPE Heizelement in die erste Aluleiste einziehen. Beginnen Sie an der Stelle, an der später der Anschluss an das Stromkabel erfolgt. Dafür können Sie als Hilfsmittel eine Kabel-Einziehfeder verwenden.
4. Ziehen Sie nun die Schutzfolie ab und drücken Sie die Aluleiste **fest** auf der ganzen Länge der Fensterscheibe an (direkt auf dem Glas!).
5. Wiederholen Sie die Punkte 2 bis 5 für alle Seiten des Fensters.



Mit dem Spezialreiniger reinigen Sie gründlich den Randbereich der Fensterscheibe und das Heizelement bzw. die Design-Aluleiste.

### Nun können Sie T-STRIPE anschließen (siehe „Montage Komplettsset“ oder „Profi-Montage“) und in Betrieb nehmen.

Alle Montageanleitungen finden Sie auch im Internet auf [www.t-stripe.com](http://www.t-stripe.com) im Menüpunkt „Service“ unter „Downloads“.



Tel.: +43 1 997 17 49  
Fax: +43 1 997 17 49 / 31  
Mail: [info@t-stripe.com](mailto:info@t-stripe.com)  
Web: [www.t-stripe.com](http://www.t-stripe.com)



Download Infos, Videos und Montageanleitungen

Auszug aus dem Datenblatt welches Sie von unserer Webseite Bereich Service/Download abrufen können:

### **T-STRIFE Hochleistungs-Klebeband**

#### **Anwendungen**

Das T-STRIFE Klebeband eignet sich zum Verbinden gleicher und unterschiedlicher hochenergetischer Werkstoffe, wie z. B. Aluminium, Stahl, Glas, Keramik, sowie auch Hart-PVC, ABS.

#### **Verarbeitung:**

- Bei der Verarbeitung achten Sie bitte auf saubere Oberflächen, welche frei von z. B. Fett-, Öl- oder Silikonfilmen, sowie ohne Schmutzpartikel sein müssen. Achten Sie auf eine vollständige Entfernung der Schutzabdeckung (Liner) und drücken Sie die Werkstücke nach dem Fügen mit ca. 20 N/cm<sup>2</sup> aneinander.
- Die Endklebkraft bei 20 °C wird nach ca. 72 h erreicht, wobei Wärme den Prozess beschleunigt.

#### **Wärmeausdehnung**

Das Klebeband kann eine Ausdehnung bis zu 1,5mm ausgleichen.

#### **Spalttoleranzen**

Fügespalttoleranzen können bis zu 50 % der jeweiligen Klebebanddicke ausgeglichen werden.

#### **Lagerung**

Unverarbeitet, 12 Monate nach Eingang beim Kunden im Originalkarton bei ca. 50 % relativer Luftfeuchtigkeit und ca. + 20°C Lagertemperatur.